

FILM PLASTICO RETRACTIL

FICHA TÉCNICA: MANUAL 1.7KG

REFERENCIA PRODUCTO:

DENOMINACION: Film estirable USO MANUAL PRE-ESTIRO MAYOR AL 180%.

CONDICIONES ESPECIFICAS DEL PRODUCTO. INDICADORES

1. OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN.

Esta ficha tiene por objeto definir las características físicas y mecánicas de las películas estirables.

2. CONDICIONES ESPECIFICAS DEL PROCESO:

Sistema de fabricación: CAST, COEXTRUSION MULTICAPA
Modalidad: MONORIENTADO

Tipo de materia prima: POLIETILENO LINEAL, MUY BAJA DENSIDAD.

3. CARACTERISTICAS DE LS PELICULA ESTIRABLE

3-1 ASPECTO

La película es homogénea y libre de defectos visibles que puedan afectar funcionalmente a la misma.

3-2 ESPESOR

El espesor es un punto cualquiera de película es: 23 Micras, siendo la desviación (+/- 2 micras)

El espesor medio de la película es: 23 micras

3-3 ANCHURA

La anchura de la película es :500 mm (u=+/-3mm.)

3-4 METROS POR BOBINAS:

Los metros por bobina son 136 m (+ o -1%)

3-4-1. PESO POR BOBINAS

El peso por bobina es de 1.7kg. (+o-1.5%)

3-5 PROPIEDADES MECANICAS.

Las características mecánicas de la película estirable son conformes con lo indicado en la tabla 1.

TABLA I

Nº	Características	Valor	Unidades	u	Método de ensayo
3.5.1	Adherencia de la Película	110	Adhesividad en la cara interior		ASTM D 5458
3.5.2	Resistencia al Punzonamiento	33	gr. Cm.	+/-15	ASTM D 5748
3.5.3	Resistencia al Impacto	220			ISO 7765-1
3.5.4	Memoria de Recuperación	..	%		ASTM-5459-95
3.5.5	Inhibidor		NO CONTIENE		

3.6 CARÁCTERISTICAS OPTICAS.

La características ópticas de la película estirable, son TRANSPARENTES.

3.7 DIMENSIONES MANDRIL DE CARTON: 200GRS.

- 3.7.1 Diámetro interior 50 mm
- 3.7.2 Diámetro exterior 63 mm.
- 3.7.3 Longitud 515 mm

3.8 CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL PALETIZADO

DIMENSIONES DEL PALET:

- Ancho.- 1.000 mm.
- Largo.- 1.200 mm
- Alto.- 1.600 mm

Lámina antilluvia

Las bobinas de FILM ESTIRABLE, no sobresalen del palet.

No almacenar el producto cerca de cintas transportadoras o lugar donde se puede cargar de energía estática.

No apilar en lugares donde pueda existir humedad, como prevención de posibles deformaciones del mandril de cartón.

Evitar golpes o malos tratos del producto.